

# **Boletim de Serviço**

**Nº 262, 15 de julho de 2020**

**Hospital Escola da  
Universidade  
Federal de Pelotas-  
HE-UFPeI**

**EMPRESA BRASILEIRA DE SERVIÇOS HOSPITALARES**  
**HOSPITAL ESCOLA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS**  
Rua Professor Araújo, 538 – Centro | CEP: 96020.360  
Pelotas-RS | Telefone: (53) 32844900 | [www.heufpel.com.br](http://www.heufpel.com.br)

**OSWALDO DE JESUS FERREIRA**  
Presidente

**EDUARDO CHAVES VIEIRA**  
Diretor Vice-Presidente Executivo

**SAMANTA WINCK MADRUGA**  
Superintendente/ HE-UFPeL

**DANIELLE NOLASCO ZAFFALON**  
Gerente Administrativo / HE-UFPeL  
(Substituta)

**CAROLINA ZIEBELL**  
Gerente de Atenção à Saúde / HE-UFPeL

**BEATRIZ FARIAS VOGT**  
Gerente de Ensino e Pesquisa / HE-UFPEL

**SUMÁRIO**

<b>SUPERINTENDÊNCIA</b> .....	4
<b>NOMEAÇÃO DE EQUIPE DE PLANEJAMENTO</b> .....	4
Portaria-SEI nº 282.....	4
Portaria-SEI nº 283.....	4
Portaria-SEI nº 284.....	5
<b>RECONDUÇÃO DE GRUPO DE TRABALHO</b> .....	5
Portaria-SEI nº 285.....	5
<b>GERÊNCIA ADMINISTRATIVA</b> .....	6
<b>SUBSTITUIÇÃO</b> .....	6
Portaria-SEI nº 286.....	6

**SUPERINTENDÊNCIA**

**NOMEAÇÃO DE EQUIPE DE PLANEJAMENTO**

**Portaria-SEI nº 282, de 15 de julho de 2020.**

A Superintendente do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 547, de 03 de dezembro de 2018, publicada no Diário Oficial da União, em 04 de dezembro de 2018, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Nomear a Equipe de Planejamento para Aquisição de medicamento padronizado Polissulfato de mucopolossacarídeo 5mg/g- 40g, referente ao processo 23762.009868/2020-19, para atender as necessidades do Hospital Escola da UFPEL - filial da Ebserh, conforme abaixo:

- I. Camila Perceu Gautério - Chefe da Unidade de Abastecimento e Dispensação Farmacêutico, matrícula Siape nº 1522786;
- II. Gilmara Timm - Chefe do Setor de Suprimentos, matrícula SIAPE nº 1100718;
- III. Pabliane Rodrigues Garcia - Farmacêutica, matrícula Siape nº 2259652.

Art 2º A participação nas atividades dessa equipe não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo consideradas serviço público relevante.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

(assinado eletronicamente)  
Samanta Winck Madruga  
Superintendente

**Portaria-SEI nº 283, de 15 de julho de 2020.**

A Superintendente do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 547, de 03 de dezembro de 2018, publicada no Diário Oficial da União, em 04 de dezembro de 2018, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Nomear a Equipe de Planejamento para Contratação de Empresa Especializada em Conserto/Manutenção em Portão Automatizado (medindo 3,20 larg X 3,60 alt) com lâminas de cortina em aço galvanizado para o portão principal do Prédio de Apoio Administrativo do Hospital Escola - acompanha instalação + fornecimento + instalação elétrica. Necessário a troca dos guias laterais e as lâminas fechadas, referente ao processo 23762.007746/2020-80, para atender as necessidades do Hospital Escola da UFPEL - filial da Ebserh, conforme abaixo:

- I. Danilo Roloff Wilke - Chefe da Unidade de Compras, matrícula Siape nº 2412523;
- II. Karina Rosado dos Santos- Assistente Administrativo matrícula Siape nº 2412580;
- III. Ivo Martins de Menezes Neto - Engenheiro Eletricista, matrícula Siape nº 1489635;
- IV. Rodrigo de Oliveira Kuhn - Chefe do Setor de Infraestrutura Física, matrícula Siape nº 1348286.

Art 2º A participação nas atividades dessa equipe não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo consideradas serviço público relevante.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

(assinado eletronicamente)  
Samanta Winck Madruga  
Superintendente

**Portaria-SEI nº 284, de 15 de julho de 2020.**

A Superintendente do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 547, de 03 de dezembro de 2018, publicada no Diário Oficial da União, em 04 de dezembro de 2018, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Nomear a Equipe de Planejamento para aquisição dos acessórios manguitos obeso, para uso na unidade COVID 19, referente ao processo 23762.009827/2020-14, para atender as necessidades do Hospital Escola da UFPEL - filial da Ebserh, conforme abaixo:

- I. Cleiton da Gama Garcia - Chefe da unidade de Engenharia Clínica, matrícula Siape nº 2347807;
- II. Danilo Roloff Wilke - Chefe da Unidade de Compras, matrícula SIAPE nº 2412523;
- III. Renata Foster Vilela - Assistente Administrativo, matrícula Siape nº 2412441.

Art 2º A participação nas atividades dessa equipe não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo consideradas serviço público relevante.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

(assinado eletronicamente)  
Samanta Winck Madruga  
Superintendente

**RECONDUÇÃO DE GRUPO DE TRABALHO**

**Portaria-SEI nº 285, de 15 de julho de 2020.**

A Superintendente do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 547, de 03 de dezembro de 2018, publicada no Diário Oficial da União, em 04 de dezembro de 2018, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Reconduzir o Grupo de trabalho para reavaliação da necessidade de remodelação e/ou extinção de comissões existentes no âmbito do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh;

Art. 2º Designar os empregados relacionados abaixo para comporem o Grupo de trabalho, que será coordenado por ELISABETE DE AVILA FARIAS, matrícula siape 2412532, assistente administrativo do Setor de Planejamento, junto a Superintendência:

- I. MONICA CRISTINA BOGONI SAVIAN – Chefe da Unidade Monitoramento e Avaliação – matrícula Siape nº 2276316;
- II. SUELEN GIELOW – Assistente Administrativo – matrícula siape nº 2412474;
- III. SUELEN LAMAS WESTRUPP – Secretária Executiva – matrícula 352;
- IV. SUSANA CECAGNO – Chefe do Setor de Gestão da Qualidade e Vigilância em Saúde – matrícula Siape nº 2254900.

Art. 3º O prazo para conclusão dos trabalhos do Grupo será dia 15/10/2020.

Art. 4º A participação no Grupo de Trabalho não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo considerada serviço público relevante.

Art. 5º Esta Portaria - SEI entra em vigor na data da publicação.

(assinado eletronicamente)  
Samanta Winck Madruga  
Superintendente

## GERÊNCIA ADMINISTRATIVA

### SUBSTITUIÇÃO

#### **Portaria-SEI nº 286, de 15 de julho de 2020.**

A Superintendente do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 547, de 03 de dezembro de 2018, publicada no Diário Oficial da União, em 04 de dezembro de 2018, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Designar Márcia Drebes, matrícula Siape nº 2412545, substituta do cargo de Chefe da Unidade de Almoxarifado do Hospital Escola da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, nas ausências e impedimentos legais.

Art. 2º Revogar a Portaria- SEI nº 92, de 15 de julho de 2019, publicada no Boletim de Serviço nº 135, de 15 de julho de 2019.

Art. 3º Fica convalidada a competência dos atos praticados pelo(a) referido(a) substituto(a) no período de substituição.

Art 4º Esta Portaria-SEI entra em vigor na data da publicação.

(assinado eletronicamente)  
Samanta Winck Madruga  
Superintendente